

BOLETIM
INFORMATIVO

LANÇAMENTO

cri

CIABE RESFRIADOR
INDUSTRIAL

ciãbe

tecnologia
verde 

Tecnologia é antecipar o futuro com soluções inteligentes para cada aplicação.

A Ciabe tem o produto certo para o seu negócio.

Localizada em Caxias do Sul no Rio Grande do Sul, a Ciabe (Companhia Brasileira de Evaporadores), conta com um parque fabril de 3.500m². Possui toda a infraestrutura necessária para oferecer aos seus clientes a eficiência, tecnologia e suporte para atender as demandas de mercado. São aletados, trocadores de calor e produtos para a refrigeração comercial e industrial que garantem o melhor desempenho e qualidade de forma sustentável.

Com profissionais altamente capacitados, a Ciabe investe de forma contínua em aprimoramento e expansão, visando o aumento da competitividade de nossos clientes em toda a América Latina.

Missão

Desenvolver produtos para refrigeração de forma sustentável com eficiência e tecnologia aumentando a competitividade de nossos clientes.

Visão

Consolidar-se como desenvolvedor preferencial na América Latina.

Valores

Respeito e valorização das pessoas. Pró-atividade, Comprometimento e Assertividade.

Ciabe Resfriador Industrial

NH₃

GLICOL



- ✓ Gabinete em aço galvanizado com pintura epóxi eletrostática branca.
- ✓ Tubos de 5/8" em aço inox ou em alumínio.
- ✓ Aletas em alumínio com superfície corrugada.
- ✓ Ventiladores axiais ou motores e hélices.
- ✓ Degelo natural, a água, elétrico e a gás quente.
- ✓ Bandeja isolada.

Faixa de Aplicação:

 **ALTA**
-5° A 10°

 **MÉDIA**
-15° A 0°

 **BAIXA**
-40° A -10°

Segmentos



Supermercados



Indústrias



Centros de Distribuição



Frigoríficos



Serviços de alimentação



Refrigeração Naval

Características

Os resfriadores industriais Ciabe de alta performance possuem suas serpentinas construídas com tubos de aço inox 5/8" e aletas de alumínio corrugadas que proporcionam uma eficiente transferência de calor.

Nas versões standard são utilizados motoventiladores com rotor externo de alto rendimento com diferentes níveis de ruído com alimentação trifásica 220V/380V ou 440V (50/60 Hz) conectados a caixas de ligação com proteção IP54 através de cabos elétricos específicos para aplicação em ambiente externo.

Aplicações:

- Sistemas de refrigeração industrial.
- Túneis de congelamento.
- Centros de distribuição.
- Frigoríficos.
- Câmaras de estocagem.
- Salas de preparo.

Opcionais:

Gabinete em alumínio. Motoventiladores eletronicamente comutados (EC). Serpentinas com tratamento epóxi para proteção contra corrosão. Circuitação especial e coletores para líquidos.



30
ANOS

ciabe

+55 54 3225-4441
www.ciabe.com.br