

TRANSPORTE  
REFRIGERADO

*cf*

ciãbe

tecnologia  
verde



**Tecnologia é antecipar o futuro  
com soluções inteligentes  
para cada aplicação.**

**A Ciabe tem o produto certo  
para o seu negócio.**





Localizada em Caxias do Sul no Rio Grande do Sul, a Ciabe (Companhia Brasileira de Evaporadores), conta com um parque fabril de 3.500m<sup>2</sup>. Possui toda a infraestrutura necessária para oferecer aos seus clientes a eficiência, tecnologia e suporte para atender as demandas de mercado. São aletados, trocadores de calor e produtos para a refrigeração comercial e industrial que garantem o melhor desempenho e qualidade de forma sustentável.

Com profissionais altamente capacitados, a Ciabe investe de forma contínua em aprimoramento e expansão, visando o aumento da competitividade de nossos clientes em toda a América Latina.

### **Missão**

Desenvolver produtos para refrigeração de forma sustentável com eficiência e tecnologia aumentando a competitividade de nossos clientes.

### **Visão**

Consolidar-se como desenvolvedor preferencial na América Latina.

### **Valores**

Respeito e valorização das pessoas. Pró-atividade, Comprometimento e Asser-tividade.

# CF | Transporte Refrigerado



## APLICAÇÕES

Utilitários de transporte em geral como vans, caminhonetes e caminhões.

## CARACTERÍSTICAS

-Estrutura em alumínio com carenagem externa em ABS;

-Serpentinas construídas com tubos de cobre de 3/8" e aletas de alumínio auto-espaçadas com superfície corrugada.

-Equipamentos compactos, proporcionando versatilidade na aplicação.

-Carenagem com fixação através de manípulos plásticos evitando a necessidade de chaves de manípulos ao interior e manutenção.

-Válvula schader para ajuste do superaquecimento e carga de gás.

-Evaporadores com preparação para degelo a gás quente e conexões para instalação de válvula e expansão.

-Diâmetro de ventiladores de 10" padronizados para toda a linha.

-Produtos testados com 350 psi e pressurizados com nitrogênio.

-Equipamentos para o funcionamento de sistemas com compressor acoplado ao motor do veículo.

-Produtos fornecidos sem motoventiladores.

## IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

EVAP	CF	50
		Volume Refrigerado em m <sup>3</sup>
		50 = 5
		75 = 7,5
		100 = 10
		150 = 15
		175 = 17,5
		200 = 20
		250 = 25
		300 = 30

EVAP = Evaporador  
COND = Condensador

CF = Carroceria Frigorífica

## TABELA DE CAPACIDADES | CONDENSADORES

Modelo Cond CF	Capacidade (kcal/h)			Ventiladores		Conexões		
	Temperatura do Ambiente 35° / °C					Linha		
	7	10	15	Qtde	Vazão de ar (m³/h)	Entrada	Saída	Conexão Degelo
50/75	1.175	1.640	2.380	1	1.200	1/2	1/2	1/2
100 Slim	1.345	1.900	2.800	1	810	1/2	1/2	1/2
100	1.645	2.315	3.410	1	1.050	1/2	1/2	1/2
100 Plus	2.055	2.870	4.180	2	1.800	1/2	1/2	1/2
150	2.545	3.575	5.245	2	1.700	1/2	1/2	1/2
200	2.980	4.160	4.170	3	2.700	5/8	1/2	1/2
250	3.580	5.040	5.040	3	2.500	5/8	1/2	1/2

## TABELA DE CAPACIDADES | EVAPORADORES

Modelo Evap CF	Capacidade (kcal/h) - Dt = 6°C (R134a*)							Ventiladores		Conexões			Dreno (2X)
	Temperatura do Baú Refrigerado (retorno do ar) (°C)									Linha			
	-20	-15	-10	-5	0	5	10	Qtde	Vazão de ar (m³/h)	Entrada (Líquido)	Saída (Sucção)	Entrada (Degelo)	
50	-	740	755	765	770	775	780	1	550	1/2	1/2	1/2	5/8
75	-	1.000	1.125	1.210	1.305	1.345	1.420	1	700	1/2	5/8	1/2	5/8
100	1.325	1.385	1.385	1.505	1.530	13560	1.580	2	1.000	1/2	5/8	1/2	5/8
150	1.650	1.825	1.825	2.145	2.315	2.395	2.535	2	1.250	1/2	3/4	1/2	5/8
175	1.916	2.090	2.260	2.435	2.430	2.520	2.670	2	1.250	1/2	7/8	1/2	5/8
200	1.910	2.015	2.015	2.215	2.330	2.410	2.555	3	1.400	1/2	3/4	1/2	3/4
250	2.735	2.865	2.865	3.135	3.290	3.310	3.390	3	2.000	1/2	7/8	1/2	3/4
300	3.190	3.315	3.440	3.585	3.670	3.760	3.920	3	1.850	1/2	7/8	1/2	3/4

## SUGESTÕES

Modelo CF	Compressor						Motoventilador	Válvula de Expansão		Carga Gás
	Denso	Cm³	Sanden	Cm³	Seltec	Cm³	Spal	Danfoss (R134a)	Danfoss (R404A)	Dupont ~ (kg)
50	10P08	80	SD5H09	90	TM 08	82	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 02	1
75	10P15	150	SD7H13	130	TM 13	131	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 03	1,1
100	10P15	150	SD7H15	155	TM 15	147	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 04	1
150	10P15	150	SD7H15	155	TM 16	163	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 04	1,9
175	10P15	150	SD7H15	155	TM 16	163	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 05	2,8
200	10P15	150	SD7H15	155	TM 16	163	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 05	2
250	10P15	150	SD7H15	155	TM 16	163	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 05	3,1
300	10P15	150	SD7H15	155	TM 16	163	10" VA11-BP7/C-29A	TEN2 OR 02	TEN2 OR 05	3,9

## DADOS DIMENSIONAIS E EMBALAGENS | CONDENSADORES



*cf 50/75*

Peso Bruto: 15,4Kg  
Embalagem: 740 X 300 X 570mm  
Peso da Embalagem: 16,5kg

*cf 100*

Peso Bruto: 18,3Kg  
Embalagem: 740 X 300 X 570mm  
Peso da Embalagem: 19,9kg



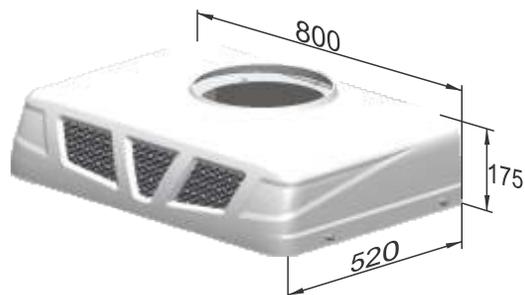
*cf 100 plus*

Peso Bruto: 21,6Kg  
Embalagem: 990 X 300 X 570mm  
Peso da Embalagem: 22,7kg

*cf 150*

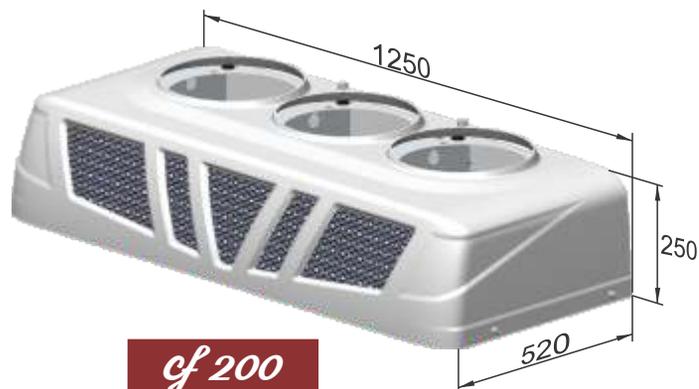
Peso Bruto: 23,8Kg  
Embalagem: 990 X 300 X 570mm  
Peso da Embalagem: 25,5kg

## DADOS DIMENSIONAIS E EMBALAGENS | CONDENSADORES



*cf100 slim*

Peso Bruto: 17,3Kg  
Embalagem: 845 X 230 X 570mm  
Peso da Embalagem: 18,4kg



*cf 200*

Peso Bruto: 32,9Kg  
Embalagem: 1.290 X 300 X 570mm  
Peso da Embalagem: 34,8kg

*cf 250*

Peso Bruto: 36,1Kg  
Embalagem: 1.290 X 300 X 570mm  
Peso da Embalagem: 38,6kg

## DADOS DIMENSIONAIS E EMBALAGENS | EVAPORADORES



*cf 50*

Peso Bruto: 7,1Kg  
Embalagem: 700 X 150 X 640mm  
Peso da Embalagem: 8,1kg



*cf 75*

Peso Bruto: 8,6Kg  
Embalagem: 700 X 195 X 640mm  
Peso da Embalagem: 9,7kg

## DADOS DIMENSIONAIS E EMBALAGENS | EVAPORADORES

**cf 100**



**Peso Bruto: 10,6Kg**  
**Embalagem: 1.075 X 150 X 640mm**  
**Peso da Embalagem: 12,0kg**

**cf 150**



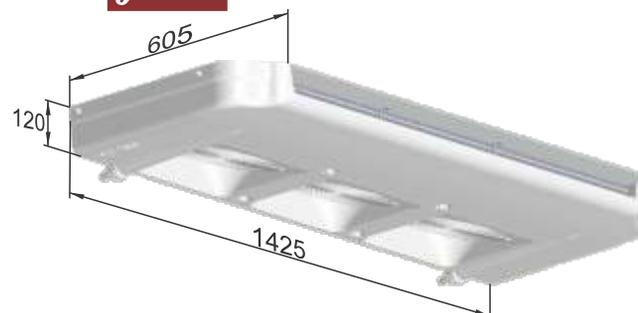
**Peso Bruto: 12,9Kg**  
**Embalagem: 1.075 X 195 X 640mm**  
**Peso da Embalagem: 15,0kg**

**cf 175**



**Peso Bruto: 15,0Kg**  
**Embalagem: 1.110 X 260 X 640mm**  
**Peso da Embalagem: 16,6kg**

**cf 200**



**Peso Bruto: 12,4Kg**  
**Embalagem: 1.450 X 150 X 640mm**  
**Peso da Embalagem: 13,7kg**

**cf 250**



**Peso Bruto: 15,3Kg**  
**Embalagem: 1.450 X 195 X 640mm**  
**Peso da Embalagem: 16,9kg**

**cf 300**



**Peso Bruto: 22,1Kg**  
**Embalagem: 1.450 X 245 X 640mm**  
**Peso da Embalagem: 24,2kg**

# CONHEÇA A NOSSA LINHA DE PRODUTOS

**EFT** Evaporador de ar forçado para teto

HCFC HFC



**ELD** Evaporador de ar forçado baixo perfil duplo fluxo

HCFC HFC GLICOL



**ELI** Evaporador de ar forçado industrial

HCFC HFC GLICOL



**CLV** Condensador de ar remoto em "V"

HCFC HFC



**EDF** Evaporador de ar forçado para teto duplo fluxo

HCFC HFC



**ELM** Evaporador de ar forçado médio perfil

HCFC HFC GLICOL



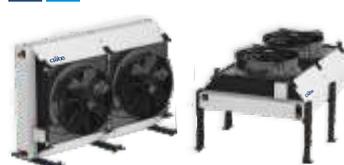
**ELU** Ultra Evaporador de ar forçado

HCFC HFC



**CLP** Condensador de ar remoto plano

HCFC HFC



**CBP** Evaporador de ar forçado baixo perfil

Lançamento

HCFC HFC GLICOL



**ELG** Evaporador de ar forçado semi-industrial

HCFC HFC GLICOL



**ELC** Ultra Evaporador de ar forçado

HCFC HFC



**RLI** Resfriador linha industrial

Lançamento

NH3 GLICOL



## Serpentinas Especiais



## Blocos Aletados para Amônia



## Aletados Estáticos



## Serviços prestados

- Garantia
- Peças de Reposição
- Mecânicos
- Instaladores
- Assistência Técnica
- Treinamentos

# Uma empresa completa para atender as demandas do mercado.

Além de desenvolver produtos de alta qualidade, a Ciabe conta com uma gama de serviços que comprovam o seu comprometimento com os clientes:

Garantia | Peças de Reposição | Mecânicos | Instaladores  
Assistencia Técnica | Treinamentos

Saiba mais acessando  
[www.ciabe.com.br](http://www.ciabe.com.br)

## tecnologia verde



A Ciabe faz a sua parte  
na preservação do planeta.

Fluidos Naturais | Não Agride a Camada de Ozônio  
Zero Aquecimento Global | Não Possui Cloro.

**30**  
ANOS

**ciabe**

+55 54 3225-4441  
[www.ciabe.com.br](http://www.ciabe.com.br)