

Catálogo de
PRODUTOS PARA REFRIGERAÇÃO

ciãbe



**Preservando
o planeta.**

*Fluidos Naturais
Não agride a camada de ozônio
Zero aquecimento global*



Tecnologia é antecipar o futuro com soluções inteligentes para cada aplicação.

Localizada em Caxias do Sul no Rio Grande do Sul, a Ciabe (Companhia Brasileira de Evaporadores), conta com um parque fabril de 3.000m². Possui toda a infraestrutura necessária para oferecer aos seus clientes a eficiência, tecnologia e suporte para atender as demandas de mercado. São aletados, trocadores de calor e evaporadores para a refrigeração comercial e industrial que garantem o melhor desempenho e qualidade de forma sustentável. Com profissionais altamente capacitados, a Ciabe investe de forma contínua em aprimoramento e expansão, visando o aumento da competitividade de nossos clientes em toda a América Latina.

Missão

Desenvolver produtos para refrigeração de forma sustentável com eficiência e tecnologia aumentando a competitividade de nossos clientes.

Visão

Consolidar-se como desenvolvedor preferencial na América Latina.

Valores

Respeito e valorização das pessoas.
Proatividade, comprometimento e assertividade.

Além de desenvolver produtos de alta qualidade, a Ciabe conta com uma gama de serviços que comprovam o seu comprometimento com os clientes: Garantia | Peças de reposição | Mecânicos instaladores | Assistência técnica e treinamento.



Índice

REFRIGERAÇÃO

EFT // Evaporador de ar forçado para teto	03
EDF // Evaporador de ar forçado para teto duplo fluxo	03
ELD // Evaporador de ar forçado baixo perfil duplo fluxo	04
CDS // Evaporador Ciabe dupla Saída	04
CBP // Evaporador de ar forçado baixo perfil	05
CMP // Evaporador de ar forçado médio perfil	05
CAV500 // Evaporador Ciabe de alta vazão	06
CAV800 // Evaporador Ciabe de alta vazão	06
CRI // Evaporador de ar forçado tipo industrial	07
ELC // Ultra Evaporador de ar forçado	07
CLP // Condensador a ar remoto plano	08
CLV // Condensador a ar remoto em "V"	08
CDE & CND // Condensador a ar	09
Serpentinas Especiais	09

TRANSPORTE FRIGORÍFICO

CF // Evaporadores e Condensadores	10
---	----

TROCADOR DE CALOR

TR // Trocadores de Calor a Vapor	10
--	----

EFT



EVAPORADOR DE AR FORÇADO PARA TETO

HCFC

HFC

Capacidade: 265 a 4.845 kcal/h
Temperatura de evaporação: 0° C
Vazão de ar: 315 a 5.820 m³/h

Aplicações: Expositores verticais tipo visa cooler, câmaras frigoríficas tipo walk-in-cooler e climatização de pequenos ambientes.

Características gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca, opções de 1 a 6 microventiladores monofásicos com hélices de 8 ou 10 polegadas, em configurações com 16, 24 e 36 tubos, sistema de degelo elétrico com resistências modulares e grades de proteção normatizadas.



VAPORADOR DE AR FORÇADO PARA TETO DUPLO FLUXO



EDF

Capacidade: 265 a 4.845 kcal/h
Temperatura de evaporação: 0° C
Vazão de ar: 315 a 5.820 m³/h

Aplicações: Expositores verticais tipo visa cooler, geladeiras e freezers, climatização de adegas e pequenas câmaras.

Características gerais:

Carenagem em aço inoxidável, todas opções com 1 microventilador monofásico com hélices de 8 ou 10 polegadas, sistema de degelo elétrico com resistências modulares e grades de proteção normatizadas.

HCFC

HFC



EVAPORADOR DE AR FORÇADO BAIXO PERFIL DUPLO FLUXO



ELD

Capacidade: 1.230 a 9.260 kcal/h

Temperatura de evaporação: 0° C

Vazão de ar: 1.000 a 8.000 m³/h

Aplicações: Antecâmaras, salas de preparo e desossa, climatização de salas e ambientes.

Características gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca, opções de 1 a 8 ventiladores de 254 mm, espaço entre aletas de 6 A/P. Sistema de degelo elétrico com resistências modulares, grades difusoras de ar e bandeja removível.

HCFC

HFC

GLICOL



CDS



EVAPORADOR CIABE DUPLA SAÍDA

HCFC

HFC

GLICOL

Capacidade: 1.728 a 9.680 kcal/h

Temperatura de evaporação: 0° C

Vazão de ar: 1.400 a 8.400 m³/h

Aplicações: Ante câmaras comerciais, salas de preparo, desossa e Walkin Cooler.

Características gerais:

Carenagem em alumínio sem pintura. Com opções de 1 a 6 motores monofásicos com hélice de 300 mm 220 V (50 - 60 Hz), espaço entre aletas de 6 A/P. Degelo elétrico ou natural com bandeja basculante para manutenção e acesso às resistências.



CBP



EVAPORADOR DE AR FORÇADO BAIXO PERFIL

HCFC

HFC

GLICOL



Capacidade: 1.240 a 13.705 kcal/h

Temperatura de evaporação: 0° C

Vazão de ar: 920 a 10.485 m³/h

Aplicações: Câmaras frigoríficas de resfriados e congelados (supermercados, restaurantes, conveniências, hotéis e panificadoras). Câmaras de conservação de frutas, verduras, laticínios, bebidas e carnes.

Características gerais:

Carenagem em alumínio liso, espaçamento entre aletas de 5mm, opções de 1 até 8 ventiladores de 250 ou 300 mm monofásicos com opção de Eletrônico "IQ". Sistema de degelo elétrico com resistências e grade difusora do fluxo de ar.

EVAPORADOR DE AR FORÇADO MÉDIO PERFIL



CMP

Capacidade: 3.536 a 44.864 kcal/h

Temperatura de evaporação: 0° C

Vazão de ar: 3.890 a 28.125 m³/h

Aplicações: Câmaras frigoríficas comerciais e semi-industriais de resfriados, congelados e processamento. Climatização de ambientes e pequenos túneis de congelamento.

Características gerais:

Carenagem em alumínio liso. Com opções de 1 até 5 ventiladores de 400 ou 450 mm com rotor externo de alto rendimento, alimentação trifásica 220-380V/50-60Hz ou monofásico 220V/60-50 Hz*.

Exclusivo sistema Floating tube** que proporciona maior durabilidade evitando possíveis desgastes na tubulação. Degelo elétrico ou natural, opcional gás quente no núcleo e elétrico na bandeja. Opção de espaçamento de 3, 4 ou 6 aletas por polegada. Bandeja removível basculante.

* somente para 400 mm.

** Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.

HCFC

HFC

GLICOL



EVAPORADOR CIABE DE ALTA VAZÃO



CAV500

Capacidade: 4.821 a 58.790 kcal/h
Temperatura de evaporação: 0° C
Vazão de ar: 7.800 a 44.000 m³/h

HCFC

HFC

GLICOL

Aplicações: Frigoríficos, túneis de resfriamento/congelamento, centros de distribuição, entrepostos frigoríficos, etc. Em geral câmaras frigoríficas de grande porte.

Características gerais:

Carenagem em alumínio liso. Com opções de 1 a 5 ventiladores de 500 mm com motor externo de alto rendimento em alimentação trifásica 220 V-380 V/50 -60 Hz . Exclusivo sistema Floating Tube* que proporciona maior durabilidade evitando possíveis desgastes na tubulação. Degelo elétrico ou natural, opcional gás quente (elétrico na bandeja). Opção de espaçamento de 4,5 e 9 mm. Bandeja removível basculante . Pés removíveis para o transporte.



* Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.

CAV800



EVAPORADOR CIABE DE ALTA VAZÃO

HCFC

HFC

GLICOL

Capacidade: 11.792 a 129.042 kcal/h
Temperatura de evaporação: 0° C
Vazão de ar: 16.000 a 76.000 m³/h

Aplicações: Frigoríficos, túneis de resfriamento/congelamento, centros de distribuição, entrepostos frigoríficos, etc. Em geral câmaras frigoríficas de grande porte.

Características gerais:

Carenagem em alumínio liso. Com opções de 1 a 5 ventiladores de 800 mm com motor externo de alto rendimento em alimentação trifásica 220 V-380 V/50 -60 Hz. Exclusivo sistema Floating Tube* que proporciona maior durabilidade evitando possíveis desgastes na tubulação. Degelo elétrico ou natural, opcional gás quente (elétrico na bandeja). Opção de espaçamento de 4,5 e 9 mm. Bandeja removível basculante . Pés removíveis para o transporte.

* Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.



NH³

GLICOL



Aplicações: Refrigeração industrial, túneis de congelamento, etc.

Características gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca. Ventiladores com rotor externo de alto rendimento. Espaço entre aletas de 3 até 11 mm, 8/16 ou 10/20 mm. Tubos 5/8" de Inox ou Alumínio. Degelo elétrico ou gás quente e/ou água. Bandeja isolada e removível.

ULTRA EVAPORADOR DE AR FORÇADO



ELC

Capacidade: 3.465 a 28.180 kcal/h

Temperatura de evaporação: -30° C

Vazão de ar: 3.300 a 26.400 m³/h

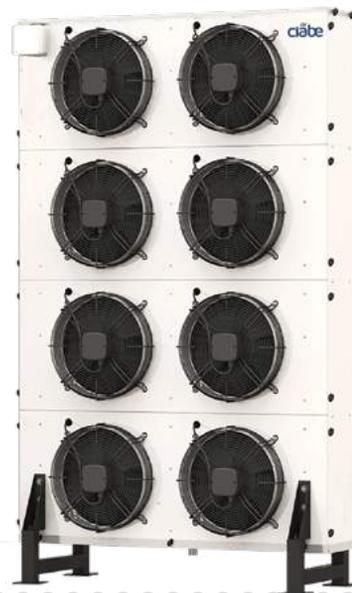
Aplicações: Túneis de congelamento e resfriamento rápido.

Características gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca, montagem modular com opções de até 8 ventiladores monofásicos ou trifásicos com hélices de 350 mm, resistências de degelo removíveis pela parte inferior e traseira do produto.

HCFC

HFC





CLP

CONDENSADOR A AR REMOTO PLANO

Capacidade: 19.767 a 269.527 kcal/h
Temperatura de condensación: 45° C

Aplicações: Sistemas de refrigeração comerciais e industriais (supermercados, centros de distribuição), centrais de água gelada (chillers) e ar condicionado.

Características gerais:

Carenagem em alumínio, com opções de 1 a 6 ventiladores com hélices de 500, 800 ou 910 mm de 6, 8 ou 12 pólos com motoventiladores eletronicamente comutáveis (EC). Tecnologia exclusiva Floating Tube*. Espaço entre aletas de 10 ou 12 A/P, com opção de tratamento nas aletas para proteção em zonas costeiras.

* Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.

HCFC

HFC

DRY COOLER



CLV



HCFC

HFC

DRY COOLER

CONDENSADOR A AR REMOTO EM "V"

Capacidade: 28.052 a 337.902 kcal/h
Temperatura de condensación: 45° C

Aplicações: Sistemas de refrigeração comerciais e industriais (supermercados, centros de distribuição), centrais de água gelada (chillers) e ar condicionado.

Características gerais:

Carenagem em alumínio, com opções de 1 a 6 ventiladores, com hélices de 800 ou 910 mm de 6, 8 ou 12 pólos com motoventiladores eletronicamente comutáveis (EC). Tecnologia exclusiva Floating Tube*. Espaço entre aletas de 10 ou 12 A/P, com opção de tratamento nas aletas para proteção em zonas costeiras.

* Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.



CONDENSADOR A AR

Capacidade: 2.976 a 32.800 kcal/h
Temperatura de condensación: 45° C

Aplicações: Unidades condensadoras.

Características gerais:

Carenagem com pintura preta (CDE) ou azul (CND), predispostos para motoventiladores com hélices de 350, 450, 600 mm*. Espaço entre aletas de 8 A/P (CDE) e 10 A/P (CND) Linha CND reposição de Unidades Condensadoras Danfoss.

* Não inclusos.



SERPENTINAS ESPECIAIS

Aplicações: Unidades de tratamento de ar, fan coils, ultra congeladores, dry coolers, plug-ins industriais, chillers, desumidificadores de ar, máquinas para secagem de grãos e sementes, racks integrados e evaporadores a ar forçado para glicol.

Características gerais:

Estruturas construídas em alumínio, aço galvanizado ou inoxidável, aletas de alumínio com superfície corrugada, tubulação de cobre nos diâmetros de 3/8", 1/2" e 5/8", tubulação de alumínio nos diâmetros de 1/2" e 5/8", tubulação de inox nos diâmetros de 5/8", aletas com tratamento para proteção em ambientes agressivos.



EVAPORADORES E CONDENSADORES



CF

Aplicações: Equipamentos frigoríficos para refrigeração de baús e carrocerias isotérmicas de veículos utilitários, vans e caminhões.

Características gerais:

Modelos de condensadores com opções de 1 a 3 ventiladores com hélices de 10 polegadas, carenagem em ABS termo moldado, produtos standard fornecidos sem os microventiladores.

* Não inclusos.



TR

TROCADORES DE CALOR A VAPOR

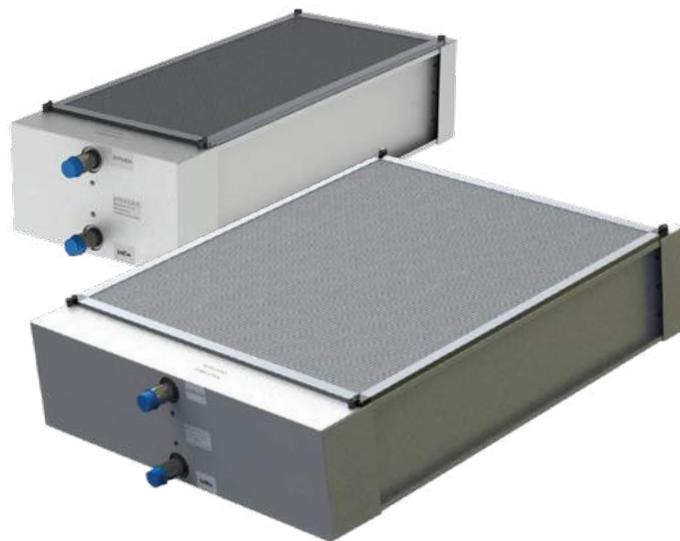
Aplicações: Secadores industriais e comerciais.

Características gerais:

Estrutura em aço galvanizado com pintura na cor cinza, 11 modelos para secadoras com capacidades de 10 a 250 kg, tubulação nas opções de cobre ou aço inoxidável, espaçamento entre aletas de 5 mm, conexões de entrada e saída de 1" em aço carbono, filtros de proteção do aletado, pressão de trabalho entre 8 a 12 kgf/cm².

Adaptável a qualquer marca de secadora de roupas industrial.

Fabricamos também sob medida.





ciãbe

Indústria Brasileira de Evaporadores

RST-453 (Roda do Sol), KM 145
Bairro Santa Fé - Caxias do Sul - RS | Brasil

www.ciabe.com.br
Tel.: +55 (54) 3225-4441
comercial@ciabe.com.br