



Catálogo de Produtos para Refrigeração

A Ciabe faz a sua partena preservação do planeta.

Fluidos Naturais | Não Agride a Camada de Ozônio
Zero Aquecimento Global | Não Possui Cloro

**Uma empresa completa
para atender as demandas
do mercado.**

**A Ciabe tem o produto certo
para o seu negócio.**





Localizada em Caxias do Sul no Rio Grande do Sul, a Ciabe (Companhia Brasileira de Evaporadores), conta com um parque fabril de 3.000m². Possui toda a infraestrutura necessária para oferecer aos seus clientes a eficiência, tecnologia e suporte para atender as demandas de mercado. São aletados, trocadores de calor e evaporadores para a refrigeração comercial e industrial que garantem o melhor desempenho e qualidade de forma sustentável.

Com profissionais altamente capacitados, a Ciabe investe de forma contínua em aprimoramento e expansão, visando o aumento da competitividade de nossos clientes em toda a América Latina.

Missão

Desenvolver produtos para refrigeração de forma sustentável com eficiência e tecnologia aumentando a competitividade de nossos clientes.

Visão

Consolidar-se como desenvolvedor preferencial na América Latina.

Valores

Respeito e valorização das pessoas. Proatividade, comprometimento e assertividade.

Além de desenvolver produtos de alta qualidade, a Ciabe conta com uma gama de serviços que comprovam o seu comprometimento com os clientes:

**Garantia | Peças de Reposição | Mecânicos
Instaladores Assistência Técnica
e Treinamentos**

EFT | Evaporador de ar forçado para teto

Capacidades: 265 a 4.845 kcal/h

Temp. Evap: 0°C

Vazão: 315 a 5.820 m³/h

Aplicações:

Expositores verticais tipo visa cooler, câmaras frigoríficas tipo walk-in-cooler e climatização de pequenos ambientes.

Características Gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca, opções de 1 a 6 microventiladores em configurações com 16, 24 e 36 tubos, sistema de degelo elétrico com resistências modulares, grades de proteção normatizadas e microventiladores monofásicos com hélices de 8 e 10 polegadas.



EDF | Evaporador de ar forçado para teto duplo fluxo

Capacidades: 454 a 1.203 kcal/h

Temp. Evap: 0°C

Vazão: 310 a 665 m³/h

Aplicações:

Expositores verticais tipo visa cooler, geladeiras e freezers, climatização de adegas e pequenas câmaras.

Características Gerais:

Carenagem em aço inoxidável, todas opções com 1 microventilador, sistema de degelo elétrico com resistências modulares, grades de proteção normatizadas e microventiladores monofásicos com hélices de 8 e 10 polegadas.



CBP | Evaporador de ar forçado baixo perfil

Capacidades: 1.180 a 14.230 kcal/h

Temp. Evap: 0°C

Vazão: 920 a 10.720m³/h

Aplicações:

Câmaras frigoríficas de resfriados e congelados (supermercados, restaurantes, conveniências, hotéis e panificadoras). Câmaras de conservação de frutas, verduras, laticínios, bebidas e carnes.

Características Gerais:

Carenagem em alumínio liso, espaçamento entre aletas de 6mm, opções de 1 até 8 ventiladores de 250 ou 300mm. Sistema de degelo elétrico com resistências em "U" e grade difusora do fluxo de ar.

HCFC HFC GLICOL



CMP | Evaporador de ar forçado médio perfil

Capacidades: 25.000kcal/h a 44.684 kcal/h

Temp. Evap: 0°C

Vazão: 4.280 m³/h a 19.680 m³/h

Aplicações:

Câmaras frigoríficas comerciais e semi-industriais de resfriados, congelados e processamento. Climatização de ambientes e pequenos túneis de congelamento.

Características Gerais:

Carenagem em alumínio liso. Ventiladores de 400 mm ou 450 mm com rotor externo de alto rendimento com alimentação trifásica 220-380V/50-60Hz ou monofásico 220V/60-50Hz. Exclusivo sistema *Floating tube** que proporciona maior durabilidade evitando possíveis desgastes na tubulação. Degelo elétrico ou natural, opcional gás quente no núcleo e elétrico na bandeja. Opção de espaçamento de 4, 6 ou 3,2 aletas por polegada. Bandeja removível basculante.

HCFC HFC GLICOL



* Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.

CAV | Ciabe de Alta Vazão

Capacidades: 11.790 kcal/h a 129.000 kcal/h

Temp. Evap: 0°C

Vazão: 19.250 m³/h a 72.000 m³/h

Aplicações:

Frigoríficos, túneis de resfriamento/congelamento, centros de distribuição, entrepostos frigoríficos, etc. Em geral câmaras frigoríficas de grande porte.

Características Gerais:

Carenagem em alumínio liso. Ventiladores de 800 mm com motor externo de alto rendimento em alimentação trifásica 220V-380V/50-60Hz. Exclusivo sistema *Floating Tube** que proporciona maior durabilidade evitando possíveis desgastes na tubulação. Degelo elétrico ou natural, opcional gás quente (elétrico na bandeja). Opção de espaçamento de 4,5 e 9 mm. Bandeja removível basculante. Pés removíveis para o transporte.

**Não há contato físico entre a tubulação com os empleites.*

HCFC

HFC

GLICOL



ELD | Evaporador de ar forçado baixo perfil duplo fluxo

Capacidades: 1.355 a 9.830 kcal/h

Temp. Evap: 0°C

Vazão: 935 a 7.480 m³/h

Aplicações:

Antecâmaras, salas de preparo e desossa, climatização de salas e ambientes.

Características Gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca, opções de 1 a 7 ventiladores, sistema de degelo elétrico com resistências modulares, grades difusoras de ar e ventiladores monofásicos com hélices de 10 polegadas.

HCFC

HFC

GLICOL



CDS | Ciabe Dupla Saída

Capacidades: 1728 kcal/h a 9680 kcal/h
Temp. Evap: 0°C
Vazão: 1400 m³/h a 8400 m³/h

Aplicações:

Ante câmaras comerciais, salas de preparo, desossa e Walkin Cooler.

Características Gerais:

Carenagem em alumínio sem pintura. Serpentina com 6 aletas por polegada. Motores monofásicos com hélice de 300mm 220V (50-60Hz). Degelo elétrico ou natural. Bandeja basculante para manutenção e acesso às resistências de degelo.

HCFC HFC GLICOL



ELC | Ultra Evaporador de ar forçado

Capacidades: 3.465 a 28.180 kcal/h
Temp. Evap: -30°C
Vazão: 3.300 a 26.400 m³/h

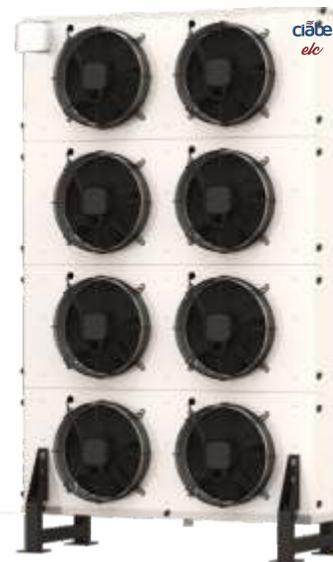
Aplicações:

Túneis de congelamento e resfriamento rápido.

Características Gerais:

Carenagem com pintura epóxi eletrostática branca, montagem modular com opções de até 8 ventiladores, resistências de degelo removíveis pela parte inferior e traseira do produto, ventiladores monofásicos ou trifásicos com hélices de 350 mm.

HCFC HFC



CDE & CND | Condensador a ar

Capacidades: CDE 2.976 a 18.545 kcal/h | CND 3.150 a 32.800 kcal/h
Temp. Amb.: 35°C | Temp. Cond.: 45°C

Aplicações:

Unidades condensadoras.

Características Gerais:

Carenagem com pintura preta (CDE) ou azul (CND) predispostos para motoventiladores com hélices de 350, 450, 630 mm. Linha CND reposição UCs Danfoss.

HCFC HFC



CLV | Condensador a ar remoto em "V"

Capacidades: 47.770 a 42.500 kcal/h
Temp. Amb.: 35°C | Temp. Cond.: 45°C

Aplicações:

Sistemas de refrigeração comerciais e industriais (supermercados, centros de distribuição), centrais de água gelada (chillers) e ar condicionado.

Características Gerais:

Carenagem em alumínio, de 1 a 6 ventiladores, com hélices de 800 mm 6, 8 e 12 pólos com motoventiladores eletronicamente comutáveis (EC). Tecnologia exclusiva *Floating Tube*. Opção com tratamento nas aletas para proteção em zonas costeiras e 10 e 12 aletas por polegada.

HCFC HFC

Dry Cooler



CLP | Condensador a ar remoto plano

Capacidades: 30.045 a 295.400 kcal/h
Temp. Amb.: 35°C | Temp. Cond.: 45°C

Aplicações:

Sistemas de refrigeração comerciais e industriais (supermercados, centros de distribuição), centrais de água gelada (chillers) e ar condicionado.

Características Gerais:

Carenagem em alumínio, de 1 a 6 ventiladores, com hélices de 800 mm 6, 8 e 12 pólos com motoventiladores eletronicamente comutáveis (EC). Tecnologia exclusiva *Floating Tube*. Opção com tratamento nas aletas para proteção em zonas costeiras e 10 e 12 aletas por polegada.

Transporte Refrigerado

CF | Evaporadores e Condensadores

Aplicações:

Equipamentos frigoríficos para refrigeração de baús e carrocerias isotérmicas de veículos utilitários, vans e caminhões.

Características Gerais:

Modelos de condensadores com opções de 1 a 3 ventiladores, carenagem em ABS termo-moldado, produtos standard fornecidos sem os micro-ventiladores.

HCFC HFC Dry Cooler



Aplicações:

Secadores industriais e comerciais.

Características Gerais:

Estrutura em aço galvanizado com pintura na cor cinza, 11 modelos para secadoras com capacidades de 10 a 300 kg, tubulação nas opções de cobre ou aço inoxidável, espaçamento entre aletas de 5 mm, conexões de entrada e saída de 1" em aço carbono, filtros de proteção do aletado, pressão de trabalho entre 8 a 12 kgf/cm².

Adaptável a qualquer marca de secadora de roupas industrial.

Fabricamos também sob medida.



Serpentinas Especiais

Aplicações:

Unidades de tratamento de ar, fan coils, ultra congeladores, dry coolers, plug-ins industriais, chillers; desumidificadores de ar, máquinas para secagem de grãos e sementes, racks integrados e evaporadores a ar forçado para glicol.

Características Gerais:

Estruturas construídas em alumínio, aço galvanizado ou inoxidável, aletas de alumínio com superfície corrugada, tubulação de cobre nos diâmetros de 3/8", 1/2" e 5/8", tubulação de alumínio nos diâmetros de 1/2" e 5/8", tubulação de inox nos diâmetros de 5/8", aletas com tratamento para proteção em ambientes agressivos.



Aletados Especiais

Aplicações:

Balcões refrigerados, ilhas de congelamento, expositores verticais e horizontais.

Características Gerais:

Estruturas construídas em alumínio ou aço galvanizado, aletas de alumínio com superfície corrugada, tubulação de cobre nos diâmetros de 3/8", 1/2" e 5/8".



Blocos Aletados para Amônia

Aplicações:

Câmaras frigoríficas industriais, túneis de congelamento e resfriamento rápido.

Características Gerais:

Tubulações de inox ou alumínio 5/8", aletas com tratamento para proteção em ambientes agressivos. Evaporadores com duplo fluxo de ar, desumidificadores e serpentinas de gás quente para bandeja.



ciabe



www.ciabe.com.br

+55 54 3225-4441